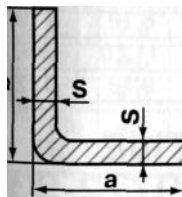


УГОЛКИ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ (ГОСТ 19771-93)

Гнутые равнополочные уголки, изготавливаемые на профилегибочных агрегатах из холоднокатаного и горячекатаного листового проката из стали углеродистой обыкновенного качества, качественной конструкционной и низколегированной производят по ГОСТ 19771-93.

По точности профилирования уголки изготавливают:

- А - высокой точности;
- Б - повышенной;
- В - обычной.



Уголки изготавливают длиной от 3 до 12 м:

- мерной длины;
- мерной длины с немерной в количестве не более 7% массы партии;
- длины, кратной мерной;
- длины, кратной мерной с немерной в количестве не более 7% массы партии;
- немерной длины.

Таблица 1. Масса равнополочных гнутых уголков из углеродистой кипящей и полуспокойной стали (ГОСТ 19771-93)

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
36	36	3,0	1,57	636,94
40	40	2,5	1,48	675,68
		3,0	1,76	568,18
50	50	3,0	2,23	448,43
		4,0	2,90	344,83
60	60	3,0	2,70	370,37
		4,0	3,53	283,29
70	70	4,0	4,16	240,38
80	80	3,0	3,64	274,73
		4,0	4,79	208,77

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
80	80	5,0	5,92	168,92
80	80	6,0	7,01	142,65
80	80	7,0	8,11	123,30
100	100	4,0	6,05	165,29
100	100	5,0	7,49	133,51
100	100	6,0	8,89	112
100	100	7,0	10,31	96,99
120	120	5,0	9,06	110,38
120	120	6,0	10,78	92,76

Таблица 2. Масса равнополочных гнутых уголков из углеродистой полуспокойной и спокойной стали (ГОСТ 19771-93)

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
55	55	3,0	2,43	411,52
60	60	3,0	2,67	374,53
70	70	4,0	4,10	243,90
80	80	4,0	4,74	210,97
80	80	5,0	5,87	170,36

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
100	100	4,0	6,00	166,67
100	100	5,0	7,44	134,41
100	100	6,0	8,79	113,77
120	120	5,0	11,10	90,09
160	160	4,0	9,76	102,46