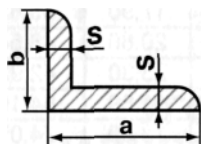


УГОЛКИ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ (ГОСТ 8510-86)



Стальные горячекатаные неравнополочные уголки производят по ГОСТ 8510-86

По точности прокатки уголки изготовляют:

- А - высокой точности;
- В - обычной точности.

Уголки изготовляют длиной от 4 до 12м:

- мерной длины;
- длины, кратной мерной;
- немерной длины;
- ограниченной длины в пределах немерной.

Допускается изготовлять уголки длиной свыше 12 м.

Масса горячекатаных неравнополочных уголков (ГОСТ 8510-86)

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
25	16	3,0	0,91	1098,90
32	20	3,0	1,17	854,70
		4,0	1,52	657,89
40	25	3,0	1,48	675,68
		4,0	1,94	515,46
		5,0	2,37	421,94

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
45	28	3,0	1,68	595,24
		4,0	2,20	454,55
50	32	3,0	1,90	526,32
		4,0	2,40	416,67
56	36	4,0	2,81	355,87
		5,0	3,46	289,02

Масса горячекатаных неравнополочных уголков (ГОСТ 8510-86) (продолжение)

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне	Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s			a	b	s		
63	40	4,0	3,17	315,46	110	70	8,0	10,93	91,49
		5,0	3,91	255,75	125	80	7,0	11,04	90,58
		6,0	4,63	215,98			8,0	12,58	79,49
		8,0	6,03	165,84			10,0	15,47	64,64
70	45	5,0	4,39	227,79			12,0	18,34	54,53
75	50	5,0	4,79	208,77	140	90	8,0	14,13	70,77
		6,0	5,69	175,75			10,0	17,46	57,27
		8,0	7,43	134,59	160	100	9,0	17,96	55,68
80	50	5,0	4,49	222,72			10,0	19,85	50,38
		6,0	5,92	168,92			12,0	23,58	42,41
90	56	5,5	6,17	162,07			14,0	27,26	36,68
		6,0	6,70	149,25	180	110	10,0	22,20	45,05
100	63	8,0	8,77	114,03			12,0	26,40	37,88
		6,0	7,53	132,80	11,0	27,37	36,54		
		7,0	8,70	114,94	12,0	29,74	33,62		
		8,0	9,87	101,32	14,0	34,43	29,04		
110	70	10,0	12,14	82,37	16,0	39,07	25,60		
		6,5	8,98	111,36					