

УГОЛОК

На угловой прокат распространяются:

- **ГОСТ 8509** - уголки стальные горячекатаные равнополочные
- **ГОСТ 8510** - уголки стальные горячекатаные неравнополочные
- **ГОСТ 19771** - уголки стальные гнутые равнополочные;
- **ГОСТ 19772** - уголки стальные гнутые неравнополочные

Прокат угловой производится из марок:

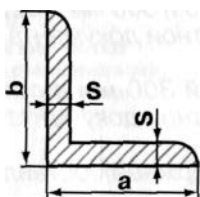
- углеродистой стали обыкновенного качества (ГОСТ 380):

Ст0, Ст4кп, Ст6пс,
Ст3кп, Ст4пс, Ст6сп;
Ст3пс, Ст4сп,
Ст3сп, Ст5пс,

- стали повышенной прочности (низколегированной) (ГОСТ 19281):

09Г2, 14ХГС, 10ХСНД,
12ГС, 15ХСНД, 15Г2СФД,
16ГС, 10ХНДП, 14Г2АФ,
14Г2, 17Г1С, 16Г2АФ,
17ГС, 10Г2С1, 15Г2АФДпс,
09Г2С, 10Г2БД, 18Г2АФпс.

УГОЛКИ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ (ГОСТ 8509-93)



Стальные горячекатаные равнополочные уголки производят по **ГОСТ 8509-93**.

По точности прокатки уголки изготовляют:

- А - высокой точности;
- В - обычной точности.

Уголки изготовляют длиной от 4 до 12 м:
мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии;
длины, кратной мерной; 0,
длины, кратной мерной с немерной в количестве не более 5% массы партии;
немерной длины;
ограниченной длины в пределах немерной.

Допускается изготовлять уголки длиной не менее 3 м и свыше 12 м.

Масса горячекатаных равнополочных уголков (ГОСТ 8509-93)

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне	Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s			a	b	s		
20	20	3,0	0.89	1123,60	75	75	9,0	10,70	93,46
		4,0	1,15	869,57	80	80	5,5	6,78	147,49
25	25	3,0	1,12	892,86			6,0	7,36	135,87
		4,0	1,46	684,93			7,0	8,51	117,51
28	28	3,0	1,27	787,40			90	90	8,0
30	30	3,0	1,36	735,29	6,0	8,33			120,05
		4,0	1,78	561,80	7,0	9,64			103,73
32	32	3,0	1,46	684,93	90	90	8,0	10,93	91,49
		4,0	1,91	523,56			9,0	12,20	81,97
35	35	3,0	1,60	625,00	100	100	6,5	10,06	99,40
		4,0	2,10	476,19			7,0	10,79	92,68
		5,0	2,58	387,60			8,0	12,25	81,63
40	40	3,0	1,85	540,54			10,0	15,10	66,23
		4,0	2,42	413,22			12,0	17,90	55,87
		5,0	2,98	335,57			14,0	20,60	48,54
45	45	3,0	2,08	480,77	100	100	16,0	23,30	42,92
		4,0	2,73	366,30			110	110	7,0
		5,0	3,37	296,74	8,0	13,50	74,07		
50	50	3,0	2,32	431,03			8,0	15,46	64,68

50	50	4,0	3,05	327,87	125	125	9,0	17,30	57,80		
		5,0	3,77	265,25			10,0	19,10	52,36		
		6,0	4,47	223,71			12,0	22,68	44,09		
56	56	4,0	3,44	290,70			14,0	26,20	38,17		
		5,0	4,25	235,29			16,0	29,65	33,73		
63	63	4,0	3,90	256,41			140	140	9,0	19,41	51,52
		5,0	4,81	207,90					10,0	21,45	46,62
		6,0	5,72	174,83					12,0	25,50	39,22
70	70	4,5	4,87	205,34			160	160	10,0	24,67	40,54
		5,0	5,38	185,87	11,0	27,02			37,01		
		6,0	6,39	156,49	12,0	28,35			35,27		
		7,0	7,39	135,32	14,0	33,97			29,44		
		8,0	8,37	119,47	16,0	38,52			25,96		
75	75	5,0	5,80	172,41	18,0	43,01			23,25		
		6,0	6,89	145,14	20,0	47,44			21,08		
		7,0	7,96	125,63	180	180			11,0	30,47	32,82
		8,0	9,02	110,86					12,0	33,12	30,19

**Масса горячекатаных равнополочных уголков
(ГОСТ 8509-93) (продолжение)**

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
200	200	12,0	36,97	27,05
		13,0	39,92	25,05
		14,0	42,80	23,36
		16,0	48,65	20,55
		20,0	60,08	16,64
		25,0	74,02	13,51
		30,0	87,56	11,42
220	220	14,0	47,40	21,10
		16,0	53,83	18,58

Размер, мм			Масса 1 м, кг	Метров в тонне
a	b	s		
250	250	16,0	61,55	16,25
		18,0	68,86	14,52
		20,0	76,11	13,14
		22,0	83,31	12,00
		25,0	93,97	10,64
		28,0	104,50	9,57
		30,0	111,44	8,97
		35,0	128,51	7,78