

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ (ГОСТ 3262-75)

К данной группе относятся неоцинкованные и оцинкованные стальные сварные трубы, применяемые для водопроводов и газопроводов, а также для системы отопления и деталей конструкции.

**По длине трубы изготавливают** от 4 до 12 м:

- Мерной или кратной мерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм и продольным отклонением на всю длину +10 мм;
- Немерной длины

**Примечание.**

По согласованию изготовителя с потребителем в партии немерных труб допускается 5 % труб длиной от 1,5 до 4 м.

**Кривизна труб на 1 м длины** не должна превышать:

- 2 мм – с условным проходом до 20 мм включительно;
- 1,5 мм – с условным проходом свыше 20 мм.

**Примечание.**

Трубы с условным проходом 6, 8, 10, 15 и 20 мм по требованию потребителя сматывают в бухты.

Таблица 1. Параметры труб ВГП (ГОСТ 3262-75)

Условный проход, мм	Наружный диаметр, d, мм	Диаметр, дюйм	Толщина стенки, S, мм	Масса 1 м, кг	Метров в тонне
<b>легких</b>					
6	10,2	¼	1,80	0,37	2702,70
8	13,5	⅜	2,00	0,57	1754,39
10	17,0	½		0,74	1351,35
15	21,3	½	2,35	1,10	909,09
			2,50	1,16	862,07
20	26,8	¾	2,35	1,42	704,23
			2,50	1,50	666,67
25	33,5	1	2,80	2,12	471,70
32	42,3	1¼		2,73	366,30
40	48,0	1½	3,00	3,33	300,30
50	60,0	2		4,22	236,97
65	75,5	2½	3,20	5,71	175,13
80	88,5	3	3,50	7,34	136,24
90	101,3	3½		8,44	118,48
100	114,0	4	4,00	10,85	92,17
125	140,0	5		13,42	74,52
150	165,0	6		15,88	62,97
<b>обыкновенных</b>					
6	10,2	¼	2,00	0,40	2500,00
8	13,5	⅜	2,20	0,61	1639,34
10	17,0	½		0,80	1250,00
<b>обыкновенных</b>					
15	21,3	½	2,80	1,28	781,25
20	26,8	¾		1,66	602,41
25	33,5	1	3,20	2,39	418,41
32	42,3	1¼		3,09	323,62
40	48,0	1½	3,50	3,84	260,42
50	60,0	2		4,80	204,92
65	75,5	2½	4,00	7,05	141,84

Таблица 1. Параметры труб ВГП (ГОСТ 3262-75)

Условный проход, мм	Наружный диаметр, d, мм	Диаметр, дюйм	Толщина стенки, S, мм	Масса 1 м, кг	Метров в тонне
обыкновенных					
80	88,5	3	4,00	8,34	119,90
90	101,3	3½		9,60	104,17
100	114,0	4	4,50	12,15	82,30
125	140,0	5		15,04	66,49
150	165,0	6		17,81	56,15
усиленных					
6	10,2	¼	2,50	0,47	2127,66
8	13,5	⅓	2,80	0,74	1351,35
10	17,0	⅜		0,98	1020,41
15	21,3	½	3,20	1,43	699,30
20	26,8	¾		1,86	537,63
25	33,5	1	4,00	2,91	343,64
32	42,3	1¼		3,78	264,55
40	48,0	1½		4,34	230,41
50	60,0	2	4,50	6,16	162,34
65	75,5	2½		7,88	126,90
80	88,5	3		9,32	107,30
90	101,3	3½		10,74	93,11
100	114,0	4	5,00	13,44	74,40
125	140,0	5	5,50	18,24	54,82
150	165,0	6		21,63	46,23

**Примечания.**

Масса 1 м труб подсчитана при плотности стали, равной 7,85 г/см<sup>3</sup>  
 Оцинкованные трубы тяжелее неоцинкованных на 3%

Таблица . Параметры труб ВГП легкой серии под накатку резьбы (ГОСТ 3262-75)

Условный проход, мм	Наружный диаметр, d, мм	Толщина стенки, S, мм	Масса 1 м, кг	Метров в тонне
10	16	2,0	0,69	1449,28
15	20	2,5	1,08	925,93
20	26	2,5	1,45	689,66
25	32	2,8	2,02	495,05
32	41	2,8	2,64	378,79
40	47	3,0	3,26	306,75
50	59	3,0	4,14	241,55
65	74	3,2	5,59	178,89

**Примечания.**

Для резьбы, изготовленной методом накатки, на трубе допускается уменьшение ее внутреннего диаметра до 10 % по всей длине резьбы.

Масса 1 м труб подсчитана при плотности стали, равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.  
 Оцинкованные трубы тяжелее неоцинкованных на 3%.

## ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной точности изготовления, немерной длины, с условным проходом 20 мм толщиной стенки 2,8 мм, без резьбы и без муфты:

### **Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75**

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной точности изготовления, немерной длины, с условным проходом 20 мм, толщиной стенки 2,8 мм, без резьбы и с муфтой:

### **Труба М-20x2,8 ГОСТ 3262-75**

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной точности изготовления, мерной длины, с условным проходом 20 мм, толщиной стенки 2,8 мм, с резьбой и без муфты:

### **Труба Р-20x2,8-4000 ГОСТ 3262-75**

#### ***Примечания.***

*Для труб под накатку резьбы в условном обозначении после слова «труба» указывается буква **Н**.*

*Для труб с длинной резьбой в условном обозначении после слова «труба» указывается буква **Д**.*

*Для труб повышенной точности изготовления в условном обозначении после размера условного прохода указывается буква **П**.*